

LEA

CERAMICHE

Voci di Capitolato | Collezione L2

Fornitura di piastrelle di ceramica in gres porcellanato LEA Ceramiche per pavimenti e rivestimenti.

Caratteristiche prodotto

Piastrelle di gres porcellanato LEA Ceramiche a massa colorata, non smaltate, composte da impasto finissimo di argille pregiate con aggiunta di feldspati, quarzi e caolini, realizzate mediante pressatura a secco di polveri atomizzate e successivamente sinterizzate tramite cottura industriale a temperature superiori a 1200°C.

La completa greificazione delle piastrelle permette di ottenere un prodotto compatto, inassorbente, ingelivo, resistente alla flessione, all'urto, alle macchie, agli attacchi chimici e agli sbalzi termici.

Conformità alle norme EN 14411-G / ISO 13006-G

La collezione SYSTEM L2 è conforme alle normative richieste per la prima scelta in Italia e in Europa UNI EN 14411-G e a livello internazionale ISO 13006-G.

Certificazioni qualità ed ecologiche

Il mantenimento delle caratteristiche di prodotto è garantito dal Sistema di Gestione della Qualità messo in pratica da LEA Ceramiche nei propri stabilimenti e certificato secondo la norma UNI EN ISO 9001.

La collezione è prodotta in stabilimenti dotati di Sistemi di Gestione Ambientale certificati UNI EN ISO 14001 (norma riconosciuta a livello internazionale) ed EMAS (Regolamento 1221/09 - sistema comunitario di ecogestione e audit).

La collezione contribuisce a soddisfare i criteri per l'ottenimento di crediti LEED. Il contenuto di materiale riciclato "pre-consumo" è del 40%, come certificato da ente esterno qualificato (Regolamento LEED V4 - Credito MR).

Il prodotto non contiene VOC (sostanze organiche volatili) ed ha ottenuto la certificazione GREENGUARD GOLD.

È disponibile la Dichiarazione Ambientale di Prodotto (EPD), che comunica in modo trasparente le prestazioni ambientali della collezione SYSTEM L2 basandosi sull'analisi del ciclo di vita (LCA).

Per tutti gli articoli della collezione è disponibile il calcolo dell'impronta di carbonio (CFP) lungo l'intero ciclo di vita, espressa come CO₂ equivalente per unità di prodotto, certificata secondo la norma ISO 14067.

La collezione è conforme alle specifiche tecniche e alle clausole contrattuali applicabili al gres porcellanato presenti nel D.M. 23 giugno 2022 "Criteri ambientali minimi per l'affidamento del servizio di progettazione ed esecuzione dei lavori di interventi edilizi".

Descrizione commerciale di prodotto	
Azienda	LEA CERAMICHE (Panariagroup Industrie Ceramiche S.p.A.)
Collezione	L2
Colori	INTENSE: INTENSE TOFFEE L2, INTENSE BEIGE L2, INTENSE CLAIR L2, INTENSE PERLE L2, INTENSE CRETE L2 ANTHOLOGY: 01 WHITE L2, 02 DESERT L2, 03 EARTH L2, 04 GRAY L2, 05 DARK L2 SIDE STONE: CLUSTER LIGHT L2, CLUSTER MID L2, CLUSTER DARK L2 NEXTONE: NEXT WHITE L2, NEXT GRAY L2, NEXT TAUPE L2, NEXT DARK L2 WATERFALL: IVORY FLOW L2, SILVER FLOW L2, GRAY FLOW L2, DARK FLOW L2 CONCRETO: CONCRETO EXTRA LIGHT L2, CONCRETO LIGHT L2, CONCRETO MEDIUM L2 MASTERPIECE: MASTER WHITE L2, MASTER SAND L2, MASTER GRAY L2, MASTER COAL L2
Formati	45x90 cm Rect (IVORY FLOW L2, SILVER FLOW L2, GRAY FLOW L2, DARK FLOW L2) 60x60 cm Rect (NEXT WHITE L2, NEXT GRAY L2, NEXT TAUPE L2, NEXT DARK L2, IVORY FLOW L2, SILVER FLOW L2, GRAY FLOW L2, DARK FLOW L2) 60x120 cm Rect (INTENSE TOFFEE L2, INTENSE BEIGE L2, INTENSE CLAIR L2, INTENSE PERLE L2, INTENSE CRETE L2, 01 WHITE L2, 02 DESERT L2, 03 EARTH L2, 04 GRAY L2, 05 DARK L2, CLUSTER LIGHT L2, CLUSTER MID L2, CLUSTER DARK L2, NEXT WHITE L2, NEXT GRAY L2, NEXT TAUPE L2, NEXT DARK L2, MASTER WHITE L2, MASTER SAND L2, MASTER GRAY L2, MASTER COAL L2) 90x90 cm Rect (IVORY FLOW L2, SILVER FLOW L2, GRAY FLOW L2, DARK FLOW L2, CONCRETO EXTRA LIGHT L2, CONCRETO LIGHT L2, CONCRETO MEDIUM L2)
Superfici	GRIP, ROUGH
Bordi	RETTIFICATI (RECT)
Spessori	L2-20mm



ISO 9001

ISO 14001

EMAS

GREENGUARD GOLD

LEED

LEED

EPD

CFP

RECYCLED MATERIALS

CRITERI AMBIENTALI MINIMI

LEA

CERAMICHE

Voci di Capitolato | Collezione L2

Caratteristiche tecniche

Tipologia di prodotto: gres porcellanato a massa colorata (UGL)

Conforme a ISO 13006-G (Gruppo Bla), EN 14411-G (Gruppo Bla)

Caratteristica tecnica	Metodo di prova	Requisiti prescritti da EN 14411-G /ISO 13006-G Gruppo Bla-UGL	Valori medi SYSTEM L2
Assorbimento d'acqua	ISO 10545-3	$\leq 0,5\%$	0,05%
Sforzo di rottura (S)	ISO 10545-4	$\geq 1300\text{ N}$	Spessore 20 mm: 13600 N
Resistenza a flessione	ISO 10545-4	$\geq 35\text{ N/mm}^2$	50 N/mm ²
Resistenza all'abrasione profonda	ISO 10545-6	$\leq 175\text{ mm}^3$	145 mm ³
Dilatazione termica lineare	ISO 10545-8	Requisito non previsto	$\alpha \leq 7 \cdot 10^{-6}\text{ }^{\circ}\text{C}^{-1}$
Resistenza alle macchie	ISO 10545-14	Classe 3 min.	5 RESISTENTE
Resistenza all'attacco chimico (*)	ISO 10545-13	Come indicato dal produttore	LA, HA RESISTENTE
Resistenza al gelo	ISO 10545-12	Nessuna alterazione	RESISTENTE
Caratteristiche dimensionali	Lunghezza e larghezza	ISO 10545-2	RECT $\pm 0,3\%$, max $\pm 1\text{ mm}$
	Rettilineità dei lati	ISO 10545-2	RECT $\pm 0,3\%$, max $\pm 0,8\text{ mm}$
	Ortogonalità dei lati	ISO 10545-2	RECT $\pm 0,3\%$, max $\pm 1,5\text{ mm}$
	Planarità	ISO 10545-2	RECT $\pm 0,4\%$, max $\pm 1,8\text{ mm}$
	Spessore	ISO 10545-2	RECT $\pm 5\%$, max $\pm 0,5\text{ mm}$
Resistenza allo scivolamento	DIN EN 16165 - Annex B	-	R11 (GRIP L2-20mm, ROUGH L2-20mm)
	DIN EN 16165 - Annex A	-	C (GRIP L2-20mm, ROUGH L2-20mm)
	BCR-TORTUS	-	$\mu > 0,40$ (GRIP L2-20mm, ROUGH L2-20mm)
	ANSI A326.3	-	EW (GRIP L2-20mm, ROUGH L2-20mm)
	AS/NZS 4586	-	P4 (GRIP L2-20mm, ROUGH L2-20mm)
	BS EN 16165 - Annex C	-	PTV 36+ Wet (SI.96 - SI.55): GRIP L2-20mm, ROUGH L2-20mm
Stonalizzazione	ANSI A 137.1	Come indicato dal produttore	V2 (INTENSE TOFFEE L2, INTENSE BEIGE L2, INTENSE CLAIR L2, INTENSE PERLE L2, INTENSE CRETE L2, MASTER WHITE L2, MASTER SAND L2, MASTER GRAY L2, MASTER COAL L2) V3 (01 WHITE L2, 04 GRAY L2, CONCRETO EXTRA LIGHT L2, CONCRETO LIGHT L2, CONCRETO MEDIUM L2, NEXT WHITE L2, NEXT GRAY L2, NEXT TAUPE L2, NEXT DARK L2, IVORY FLOW L2, SILVER FLOW L2, GRAY FLOW L2, DARK FLOW L2) V4 (02 DESERT L2, 03 EARTH L2, 05 DARK L2, CLUSTER LIGHT L2, CLUSTER MID L2, CLUSTER DARK L2)
Reazione al fuoco	EN 13823	CPR (UE) 305/2011, 2000/147/CE, UNI EN 13501-1	Classe A1 (parete)
	EN 9239-1		Classe A1fl (pavimento)
Conducibilità termica	EN 12524	-	$\lambda = 1,3\text{ W/m }^{\circ}\text{K}$
Fuga minima consigliata (**)	Esterno	-	5 mm approx

(*) Ad esclusione dell'acido fluoridrico e suoi derivati.

(**) Salvo diversa indicazione dei Codici di Posa Nazionali. La larghezza delle fughe deve comunque essere decisa dalla Direzione Lavori.



ISO 9001

ISO 14001

EMAS

GREENGUARD
GOLD

LEED

LEED

EPD

CFP

RECYCLED MATERIALS

CRITERI AMBIENTALI
MINIMI