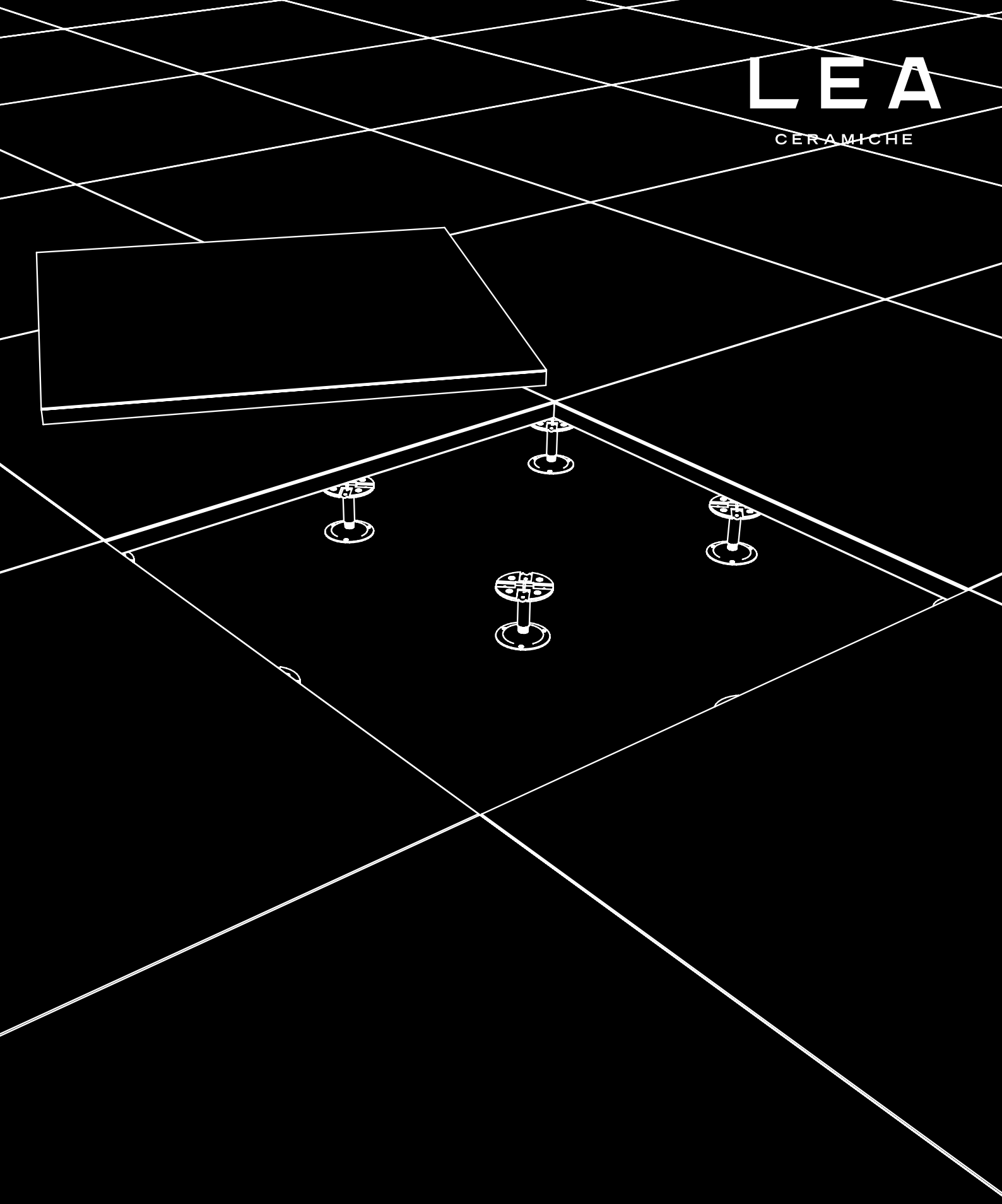
LEA

CERAMICHE



pavimenti sopraelevati

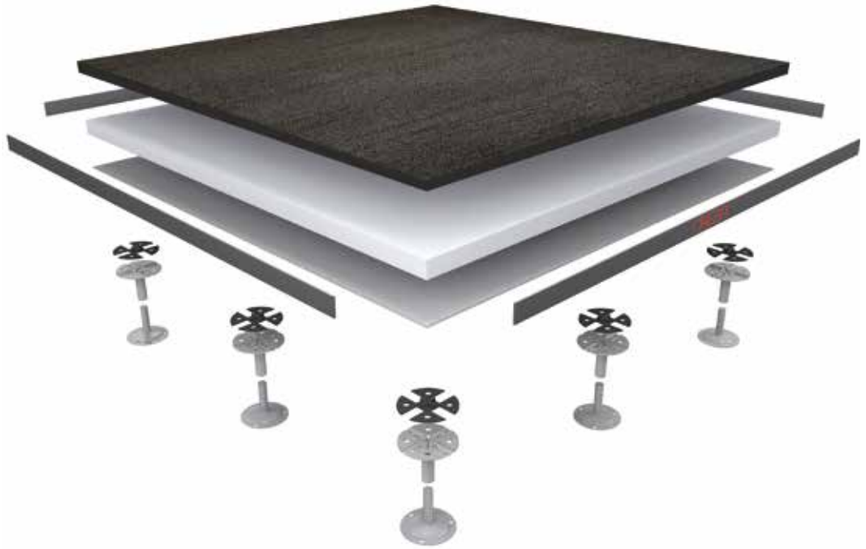
Indice

Pavimenti sopraelevati con gres laminato SLIMTECH

CRESPI 06

NEWFLOOR 12

Pavimenti sopraelevati con gres porcellanato Lea



CRESPI 18

NEWFLOOR 24

Casa del dolce
Località: Fara Gera D'Adda (BG) - Italia

Edificio Deltazero
Località: Svizzera

Fitness center
Località: Germania

Nuova sede casa Milan
Località: Milano - Italia

PAVIMENTO SOPRAELEVATO SLIMTECH

NUCLEO STRUTTURALE
Pannello in solfato di calcio anidro rinforzato con fibre organiche

TIPOLOGIA LASTRE DI RIVESTIMENTO
Lastre ceramiche in gres laminato SLIMTECH 3mm

LAVORAZIONI SULLE LASTRE
Nessuna

PROCESSO PRODUTTIVO
Fissaggio con resina incombustibile idroresistente e rettifica dimensionale con bordatura antiurto

FORMATI LASTRE DI RIVESTIMENTO
- Molteplici formati, anche rettangolari, integrabili e componibili tra di loro. Formato massimo100x100 cm

DESCRIZIONE DEL SISTEMA
Il Pavimento Modulare Sopraelevato (PMS) è un sistema demontabile e amovibile ed è costituito essenzialmente da una struttura portante e da pannelli ispezionabili che ne formano il piano di calpestio con finitura a vista in SLIMTECH.
Il sistema PMS ha proprietà e caratteristiche essenziali per i moderni edifici "intelligenti" ad elevata ecosostenibilità e certificati LEED / BREEAM. Il PMS ha un elevato contenuto di materiale riciclato, alto confort acustico sia alla trasmissione aerea che da calpestio, è incombustibile, è esente da cariche elettrostatiche ed è dotato di altissime prestazioni rispetto ai carichi incidenti. Il PMS è fabbricabile con spessori e sopraelevazioni variabili per ottimizzare l'utilizzo dell'intercapedine ai fini impiantistici.
Il PMS viene prodotto a richiesta nella speciale variante antisismica, certificata contro terremoti del 7° Richter.
Il sistema Pavimento Modulare Sopraelevato (PMS) è composto da:

- Rivestimento superiore: in SLIMTECH;
- Nucleo strutturale: in solfato di calcio anidro di altissima densità, incombustibile in Classe A1 di reazione al fuoco, di spessore variabile in funzione da ottenere il minimo ingombro ottimizzando l'intercapedine impiantistica e la resistenza al carico;
- Bordo protettivo perimetrale: in polimero autoestinguente in tinta simile al rivestimento superiore;
- Rivestimento inferiore: in speciale pellicola fonoattenuante a base di polimeri autoestinguenti;
- Supporti verticali: in acciaio zincato stampato e nervato su specifico disegno per ottenere la massima resistenza ai carichi incidenti;
- Giunti per disaccoppiamento acustico: studiati appositamente con speciale materiale fonoisolante per assolvere correttamente ai requisiti di legge (DPCM 05.12.1997) in tema di determinazione dei requisiti acustici passivi degli edifici.

Sono disponibili molteplici modularità e tipologie nonché altezze del piano finito da 6 a 200 cm, pavimenti antisismici ed acusticamente isolanti, radianti a secco o sigillati per ospedali, camere bianche o residenze.

Le prestazioni di un sistema pavimento modulare sopraelevato sono definite dalla Norma UNI EN 12825:2003 di cui riepiloghiamo le principali caratteristiche con altezza del piano finito di 20 cm, come previsto dalla norma:

■ **SPESSORE TOTALE PANNELLO FINITO**
Da 31 a 37 mm secondo modulazione

■ **DENSITÀ NUCLEO STRUTTURALE**
≥ 1500 kg/mc

■ **VARIAZIONE DIMENSIONALE**
(dopo 24 ore di immersione in acqua):
≤0,3%

■ **PESO DEL PANNELLO FINITO:**
Circa 56 kg/mq

■ **CARICO CONCENTRATO DI ROTTURA**
Classe 2 (≥ 6 kN)

■ **FATTORE DI SICUREZZA**
2

■ **CARICO CONCENTRATO DI ESERCIZIO**
≥ 3kN

■ **FRECCIA FLESSIONALE AL CARICO DI ESERCIZIO**
Classe A (≤ 2,5 mm)

■ **RESISTENZA AL CARICO DISTRIBUITO**
2.200 kg/mq

■ **TOLLERANZA DIMENSIONALE ED ANGOLARE DEI PANNELLI**
Classe 1 (± 0,2 mm)

■ **TOLLERANZA SPESSORE DEL PANNELLO**
(Escluso rivestimento in gres laminato)
Classe 1 (± 0,3 mm)

■ **REAZIONE AL FUOCO DEL PANNELLO MODULARE**
Incombustibile Classe A1 (secondo UNI EN 13501)

■ **RESISTENZA AL FUOCO**
REI 30 (UNI EN 1366-6)

■ **CONDUTTIVITÀ TERMICA λ***
1,64 (0,44+1,2) W/m K
*Per la conduttività termica ci si riferisce a quella del pannello finito comprensivo di finitura. Il valore λ della finitura ceramica è stato ricavato dai valori pubblicati da KlimaHaus - CasaClima

■ **ISOLAMENTO ACUSTICO AL RUMORE AEREO**
41 dB secondo equazione della Legge di massa in campo sonoro diffuso con Indice di Valutazione a 500 Hz

■ **SISTEMA DI ISOLAMENTO ACUSTICO AL CALPESTIO**
(legge quadro 447/95):
Giunto di disaccoppiamento fonoisolante

■ **RESISTENZA ELETTRICA**
circa >$2x10^{10}$ ohm

■ **TIPOLOGIA DELLA STRUTTURA PORTANTE**
Supporti verticali regolabili in acciaio con guarnizione auto estinguente

■ **ZINCATURA DELLA STRUTTURA METALLICA PORTANTE**
Conforme alla Direttiva 2000/52/CE esente da cromo esavalente

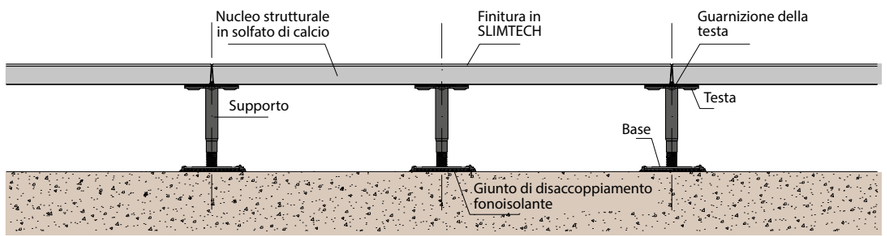
■ **GUARNIZIONI DELLA STRUTTURA PORTANTE E BORDI DEL PANNELLO**
In polimeri autoestinguenti

PAVIMENTO SOPRAELEVATO SLIMTECH

SLIMTECH + nucleo strutturale in solfato di calcio + struttura portante

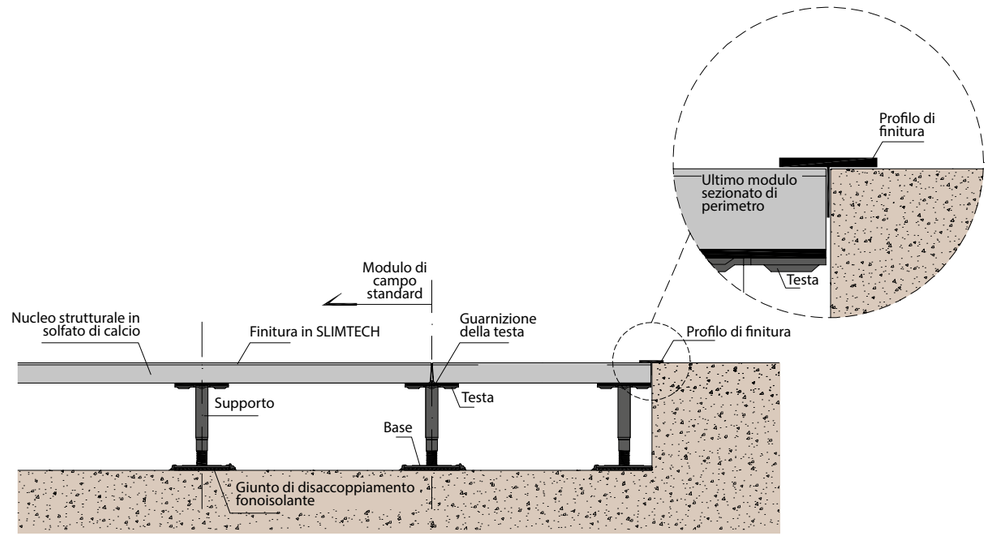
Soluzione tipo

Sezione verticale - Scala 1:10



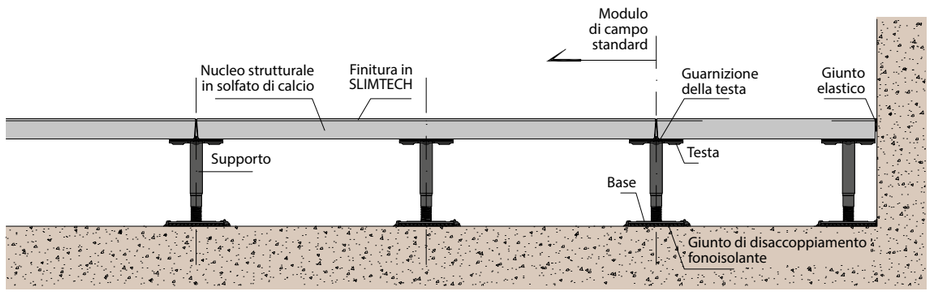
Soluzione chiusura con pannello non intero

Sezione verticale - Scala 1:10



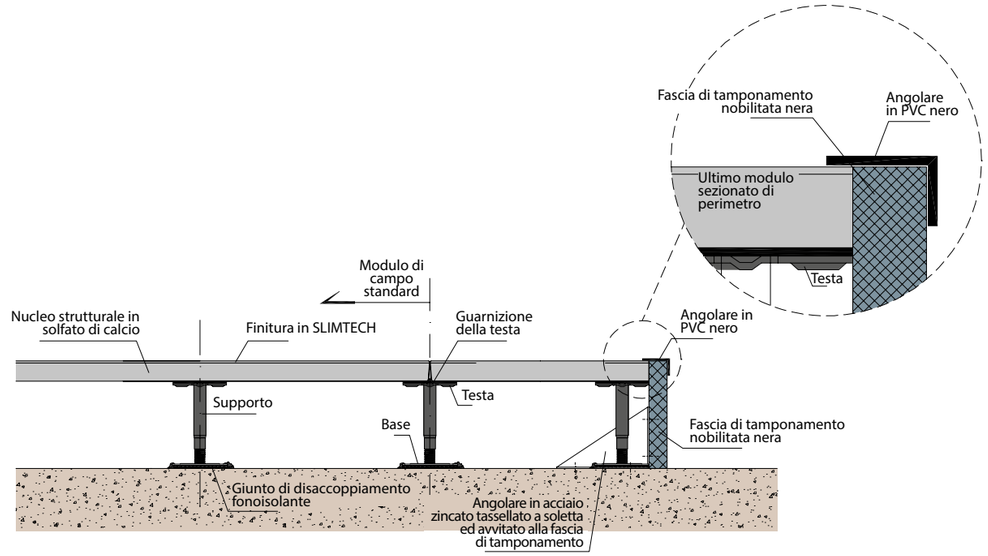
Soluzione partenza con intero

Sezione verticale - Scala 1:10



Soluzione soglia con profilo a T

Sezione verticale - Scala 1:10

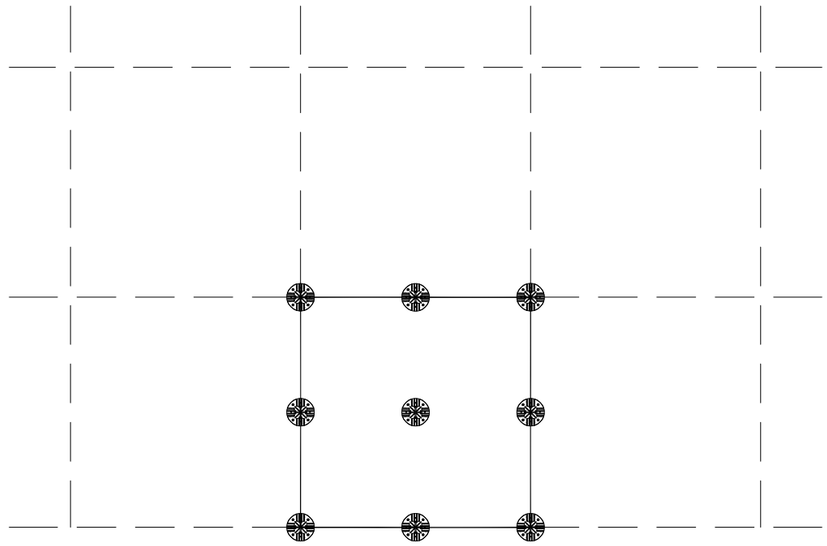


PAVIMENTO SOPRAELEVATO SLIMTECH

SLIMTECH + nucleo strutturale in solfato di calcio + struttura portante

Distribuzione di piedini

Sezione verticale - Scala 1:20



PAVIMENTO SOPRAELEVATO SLIMTECH

NUCLEO STRUTTURALE
Pannello in materiale inerte in solfato di calcio in classe 0 spess. 30/34 mm ad altissima densità (>1500 Kg/mc)

TIPOLOGIA LASTRE DI RIVESTIMENTO
Lastre ceramiche in gres laminato SLIMTECH 3mm

LAVORAZIONI SULLE LASTRE
Nessuna

PROCESSO PRODUTTIVO
Fissaggio con collante vinilico a dispersione acquosa idroresistente e rettifica dimensionale con bordatura antiurto

FORMATI LASTRE DI RIVESTIMENTO
- Molteplici formati, anche rettangolari, integrabili e componibili tra di loro. Formato massimo100x50 cm

DESCRIZIONE DEL SISTEMA
Il Pavimento Modulare Sopraelevato (PMS) è un sistema demontabile e amovibile ed è costituito essenzialmente da una struttura portante e da pannelli ispezionabili che ne formano il piano di calpestio con finitura a vista in SLIMTECH.
Il sistema PMS ha proprietà e caratteristiche essenziali per i moderni edifici "intelligenti" ad elevata ecosostenibilità e certificati LEED / BREEAM. Il PMS ha un elevato contenuto di materiale riciclato, alto confort acustico sia alla trasmissione aerea che da calpestio, è incombustibile, è esente da cariche elettrostatiche ed è dotato di altissime prestazioni rispetto ai carichi incidenti. Il PMS è fabbricabile con spessori e sopraelevazioni variabili per ottimizzare l'utilizzo dell'intercapedine ai fini impiantistici.
Il sistema Pavimento Modulare Sopraelevato (PMS) è composto da:

- Rivestimento superiore: in SLIMTECH;
- Nucleo strutturale: in solfato di calcio fibro rinforzato di altissima densità, incombustibile in Classe A1 di reazione al fuoco, di spessore variabile in funzione da ottenere il minimo ingombro ottimizzando l'intercapedine impiantistica e la resistenza al carico;
- Bordo protettivo perimetrale: in polimero autoestinguente in tinta simile al rivestimento superiore;
- Rivestimento inferiore: in lamina di alluminio sp. 0,05 mm rinforzato in pvc antistrappo e antigraffio che costituisce un'ottima barriera al vapore;
- Supporti verticali: in acciaio zincato stampato e nervato su specifico disegno per ottenere la massima resistenza ai carichi incidenti;
- Giunti per disaccoppiamento acustico: studiati appositamente con speciale materiale fonoisolante per assolvere correttamente ai requisiti di legge (DPCM 05.12.1997) in tema di determinazione dei requisiti acustici passivi degli edifici.

Sono disponibili molteplici modularità e tipologie nonché altezze del piano finito da 6 a 200 cm acusticamente isolanti, radianti a secco o sigillati per ospedali, camere bianche o residenze.

Le prestazioni di un sistema pavimento modulare sopraelevato sono definite dalla Norma UNI EN 12825:2003 di cui riepiloghiamo le principali caratteristiche con altezza del piano finito di 20 cm, come previsto dalla norma:

■ SPESSORE TOTALE PANNELLO FINITO
Da 33 a 36 mm secondo modulazione

■ DENSITÀ NUCLEO STRUTTURALE
≥ 1500 kg/mc

■ VARIAZIONE DIMENSIONALE
(dopo 24 ore di immersione in acqua):
≤0,3%

■ PESO DEL PANNELLO FINITO
Circa 56 kg/mq

■ CARICO CONCENTRATO DI ROTTURA
Classe 2 (≥ 6 kN)

■ FATTORE DI SICUREZZA
2

■ CARICO CONCENTRATO DI ESERCIZIO
≥ 3kN

■ FRECCIA FLESSIONALE AL CARICO DI ESERCIZIO
Classe A (≤ 2,5 mm)

■ RESISTENZA AL CARICO DISTRIBUITO
2.200 kg/mq

■ TOLLERANZA DIMENSIONALE ED ANGOLARE DEI PANNELLI
Classe 1 (± 0,2 mm)

■ TOLLERANZA SPESSORE DEL PANNELLO
(Escluso rivestimento in gres laminato)
Classe 1 (± 0,3 mm)

■ REAZIONE AL FUOCO DEL PANNELLO MODULARE
Incombustibile Classe Bfl-s1 (secondo UNI EN 13501)

■ RESISTENZA AL FUOCO
REI 30 (UNI EN 1366-6)

■ CONDUTTIVITÀ TERMICA λ*
1,64 (0,44+1,2) W/m K
*Per la conduttività termica ci si riferisce a quella del pannello finito comprensivo di finitura. Il valore λ della finitura ceramica è stato ricavato dai valori pubblicati da KlimaHaus - CasaClima

■ ISOLAMENTO ACUSTICO AL RUMORE AEREO
41 dB secondo equazione della Legge di massa in campo sonoro diffuso con Indice di Valutazione a 500 Hz

■ SISTEMA DI ISOLAMENTO ACUSTICO AL CALPESTIO
(legge quadro 447/95):
Giunto di disaccoppiamento fonoisolante

■ RESISTENZA ELETTRICA
circa >$2x10^{10}$ ohm

■ TIPOLOGIA DELLA STRUTTURA PORTANTE
Supporti verticali regolabili in acciaio con guarnizione auto estinguente

■ ZINCATURA DELLA STRUTTURA METALLICA PORTANTE
Conforme alla Direttiva 2000/52/CE esente da cromo esavalente

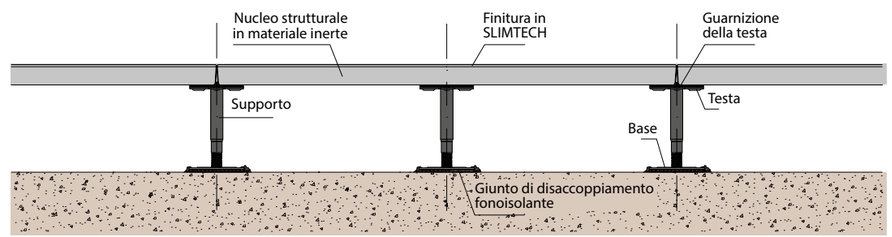
■ GUARNIZIONI DELLA STRUTTURA PORTANTE E BORDI DEL PANNELLO
In polimeri autoestinguenti

PAVIMENTO SOPRAELEVATO SLIMTECH

SLIMTECH + nucleo strutturale in materiale inerte + struttura portante

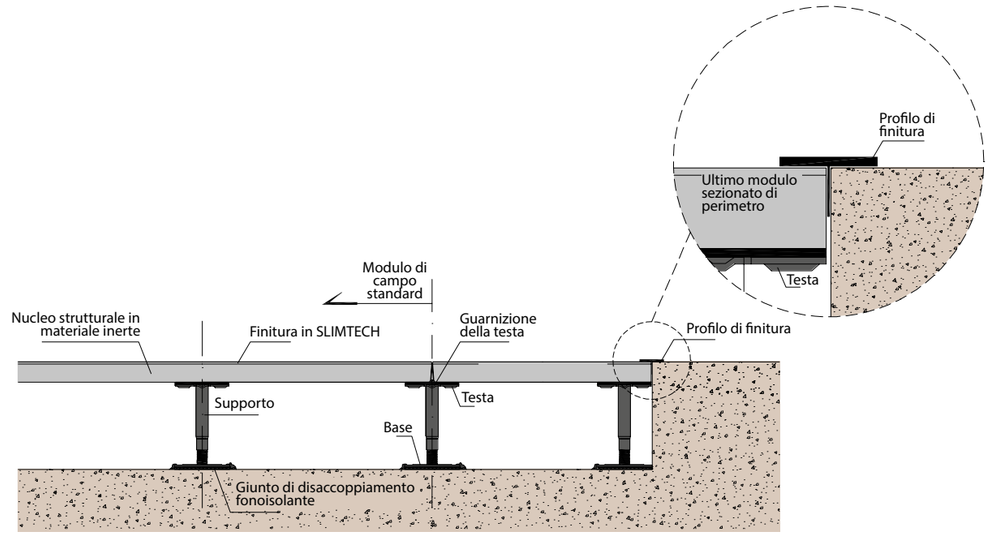
Soluzione tipo

Sezione verticale - Scala 1:10



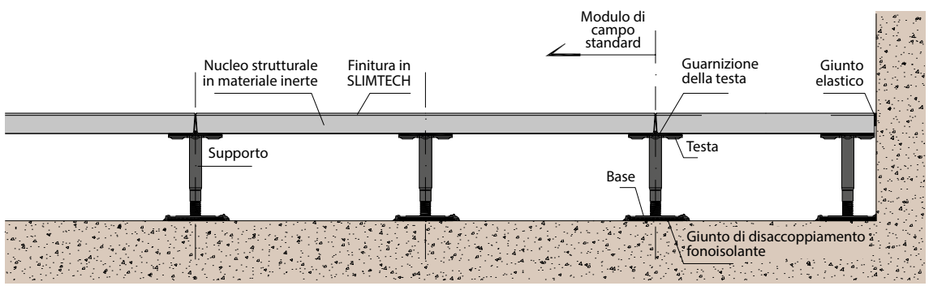
Soluzione chiusura con pannello non intero

Sezione verticale - Scala 1:10



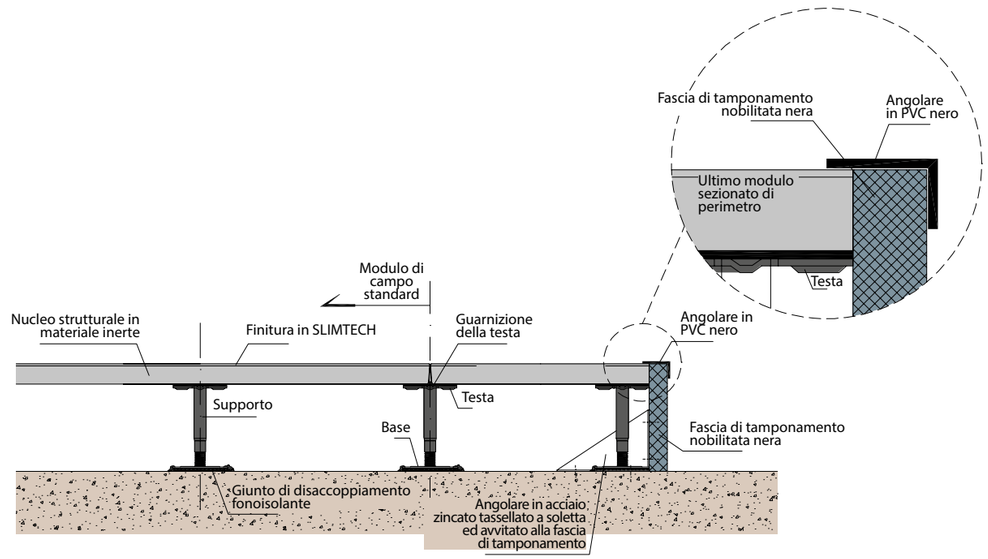
Soluzione partenza con intero

Sezione verticale - Scala 1:10



Soluzione soglia con profilo a T

Sezione verticale - Scala 1:10

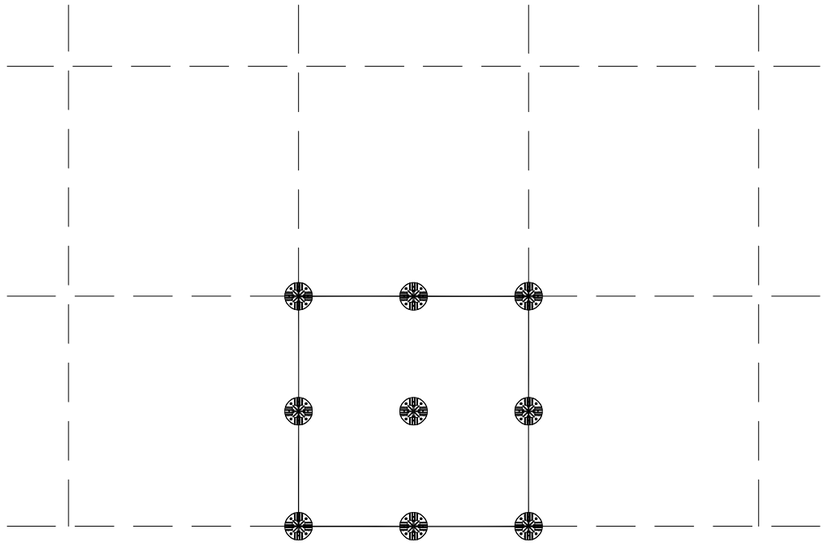


PAVIMENTO SOPRAELEVATO SLIMTECH

SLIMTECH + nucleo strutturale in materiale inerte + struttura portante

Distribuzione di piedini

Sezione verticale - Scala 1:20



PAVIMENTO SOPRAELEVATO GRES PORCELLANATO LEA

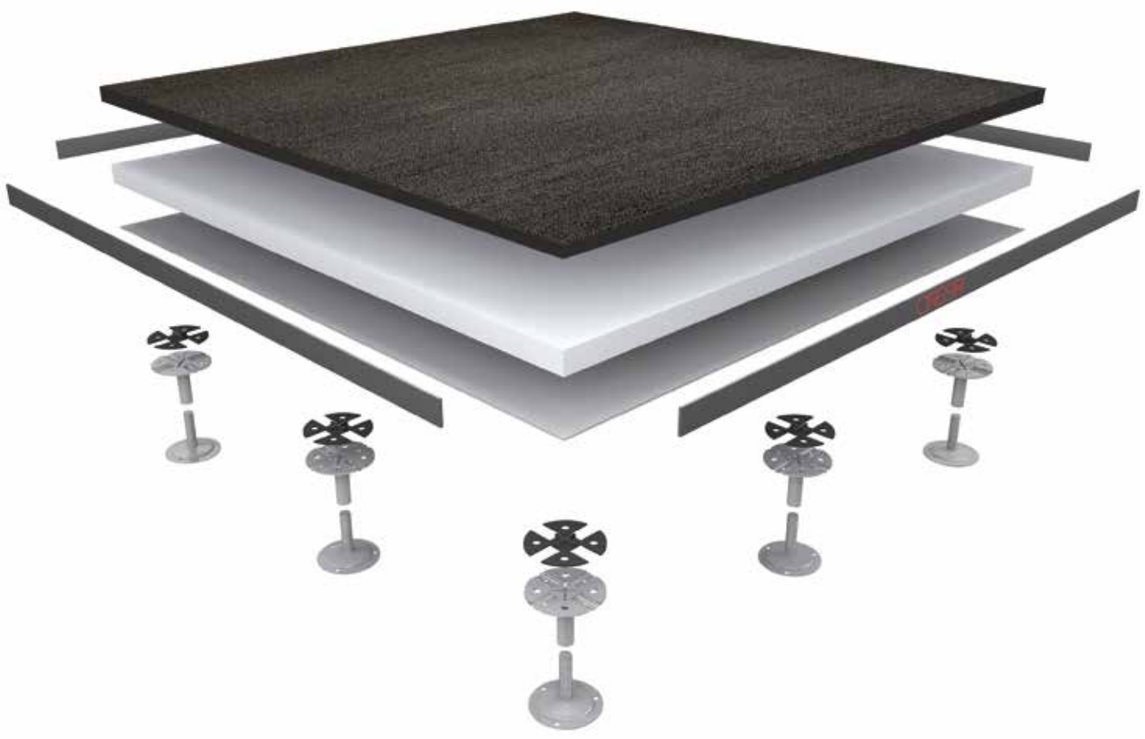
NUCLEO STRUTTURALE
Pannello in solfato di calcio anidro rinforzato con fibre organiche

TIPOLOGIA LASTRE DI RIVESTIMENTO
Lastre ceramiche in gres porcellanato Lea con spessore da 9 a 20 mm

LAVORAZIONI SULLE LASTRE
Nessuna

PROCESSO PRODUTTIVO
Fissaggio con resina incombustibile idroresistente e rettifica dimensionale con bordatura antiurto

FORMATI LASTRE DI RIVESTIMENTO
Molteplici formati, anche rettangolari, integrabili e componibili tra di loro



DESCRIZIONE DEL SISTEMA
Il Pavimento Modulare Sopraelevato (PMS) è un sistema demontabile e amovibile ed è costituito essenzialmente da una struttura portante e da pannelli ispezionabili che ne formano il piano di calpestio con finitura a vista in lastre ceramiche in gres spessore da 9 a 20 mm.
Il sistema PMS ha proprietà e caratteristiche essenziali per i moderni edifici "intelligenti" ad elevata ecosostenibilità e certificati LEED / BREEAM. Il PMS ha un elevato contenuto di materiale riciclato, alto confort acustico sia alla trasmissione aerea che da calpestio, è incombustibile, è esente da cariche elettrostatiche ed è dotato di altissime prestazioni rispetto ai carichi incidenti. Il PMS è fabbricabile con spessori e sopraelevazioni variabili per ottimizzare l'utilizzo dell'intercapedine ai fini impiantistici.
Il PMS viene prodotto a richiesta nella speciale variante antisismica, certificata contro terremoti del 7° Richter.
Il sistema Pavimento Modulare Sopraelevato (PMS) è composto da:

- Rivestimento superiore: in lastre ceramiche in gres porcellanato spessore da 9 a 20 mm;
- Nucleo strutturale: in solfato di calcio anidro di altissima densità, incombustibile in Classe A1 di reazione al fuoco, di spessore variabile in funzione da ottenere il minimo ingombro ottimizzando l'intercapedine impiantistica e la resistenza al carico;
- Bordo protettivo perimetrale: in polimero autoestinguente in tinta simile al rivestimento superiore;
- Rivestimento inferiore: in speciale pellicola fonoattenuante a base di polimeri autoestinguenti;
- Supporti verticali: in acciaio zincato stampato e nervato su specifico disegno per ottenere la massima resistenza ai carichi incidenti;
- Giunti per disaccoppiamento acustico: studiati appositamente con speciale materiale fonoisolante per assolvere correttamente ai requisiti di legge (DPCM 05.12.1997) in tema di determinazione dei requisiti acustici passivi degli edifici.

Sono disponibili molteplici modularità e tipologie nonché altezze del piano finito da 6 a 200 cm, pavimenti antisismici ed acusticamente isolanti, radianti a secco o sigillati per ospedali, camere bianche o residenze.

Le prestazioni di un sistema pavimento modulare sopraelevato sono definite dalla Norma UNI EN 12825:2003 di cui riepiloghiamo le principali caratteristiche con altezza del piano finito di 20 cm, come previsto dalla norma:

■ **SPESSORE TOTALE PANNELLO FINITO**
Da 31 a 37 mm secondo modulazione

■ **DENSITÀ NUCLEO STRUTTURALE**
≥ 1500 kg/mc

■ **VARIAZIONE DIMENSIONALE**
(dopo 24 ore di immersione in acqua):
≤0,3%

■ **PESO DEL PANNELLO FINITO**
Circa 56 kg/mq

■ **CARICO CONCENTRATO DI ROTTURA**
Classe 2 (≥ 6 kN)

■ **FATTORE DI SICUREZZA**
2

■ **CARICO CONCENTRATO DI ESERCIZIO**
≥ 3kN

■ **FRECCIA FLESSIONALE AL CARICO DI ESERCIZIO**
Classe A (≤ 2,5 mm)

■ **RESISTENZA AL CARICO DISTRIBUITO**
2.200 kg/mq

■ **TOLLERANZA DIMENSIONALE ED ANGOLARE DEI PANNELLI**
Classe 1 (± 0,2 mm)

■ **TOLLERANZA SPESSORE DEL PANNELLO**
(Escluso rivestimento in gres porcellanato)
Classe 1 (± 0,3 mm)

■ **REAZIONE AL FUOCO DEL PANNELLO MODULARE**
Incombustibile Classe A1 (secondo UNI EN 13501)

■ **RESISTENZA AL FUOCO**
REI 30 (UNI EN 1366-6)

■ **CONDUTTIVITÀ TERMICA λ***
1,64 (0,44+1,2) W/m K
*Per la conduttività termica ci si riferisce a quella del pannello finito comprensivo di finitura. Il valore λ della finitura ceramica è stato ricavato dai valori pubblicati da KlimaHaus - CasaClima

■ **ISOLAMENTO ACUSTICO AL RUMORE AEREO**
41 dB secondo equazione della Legge di massa in campo sonoro diffuso con Indice di Valutazione a 500 Hz

■ **SISTEMA DI ISOLAMENTO ACUSTICO AL CALPESTIO**
(legge quadro 447/95):
Giunto di disaccoppiamento fonoisolante

■ **RESISTENZA ELETTRICA**
circa $>2x10^{10}$ ohm

■ **TIPOLOGIA DELLA STRUTTURA PORTANTE**
Supporti verticali regolabili in acciaio con guarnizione auto estinguente

■ **ZINCATURA DELLA STRUTTURA METALLICA PORTANTE**
Conforme alla Direttiva 2000/52/CE esente da cromo esavalente

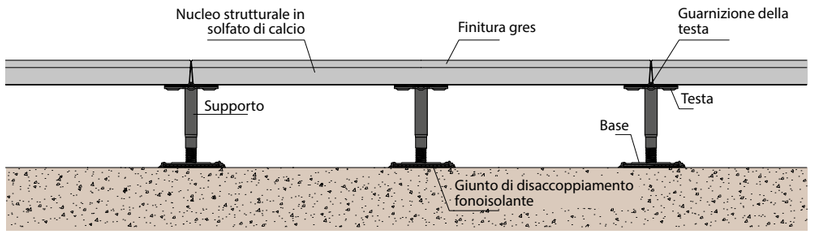
■ **GUARNIZIONI DELLA STRUTTURA PORTANTE E BORDI DEL PANNELLO**
In polimeri autoestinguenti

PAVIMENTO SOPRAELEVATO GRES PORCELLANATO LEA

Lastre ceramiche in gres porcellanato Lea + nucleo strutturale in solfato di calcio + struttura portante

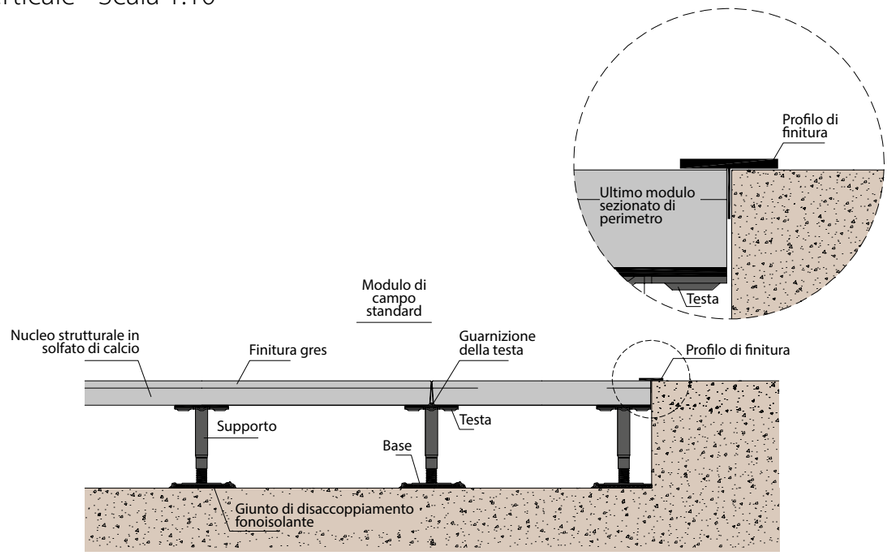
Soluzione tipo

Sezione verticale - Scala 1:10



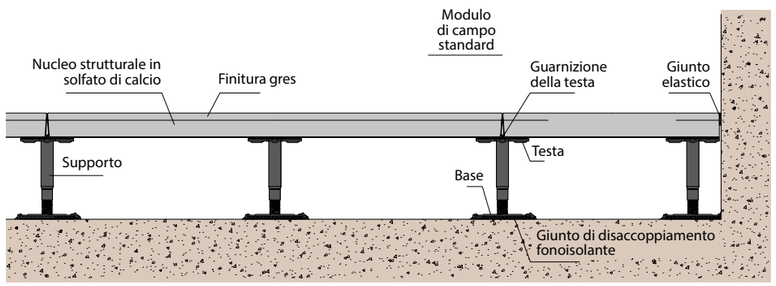
Soluzione chiusura con pannello non intero

Sezione verticale - Scala 1:10



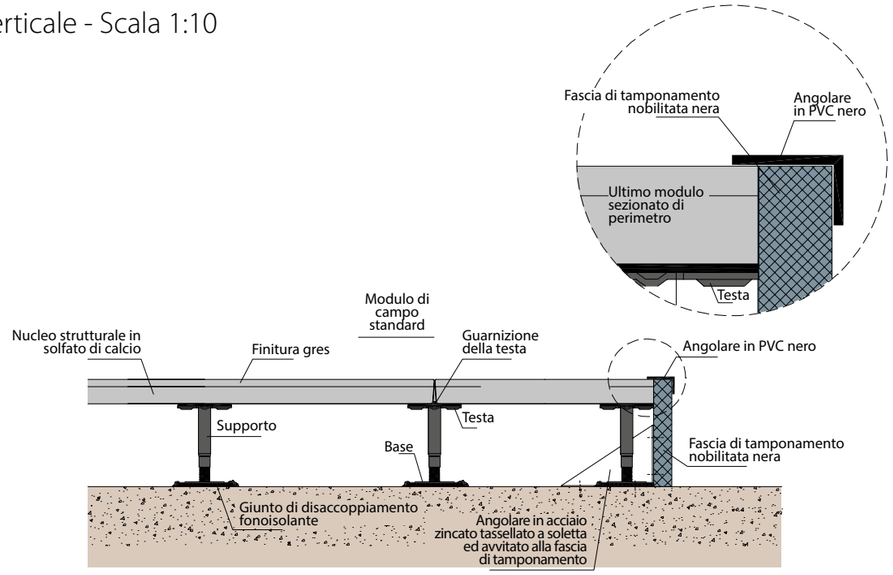
Soluzione partenza con intero

Sezione verticale - Scala 1:10



Soluzione soglia con profilo a T

Sezione verticale - Scala 1:10

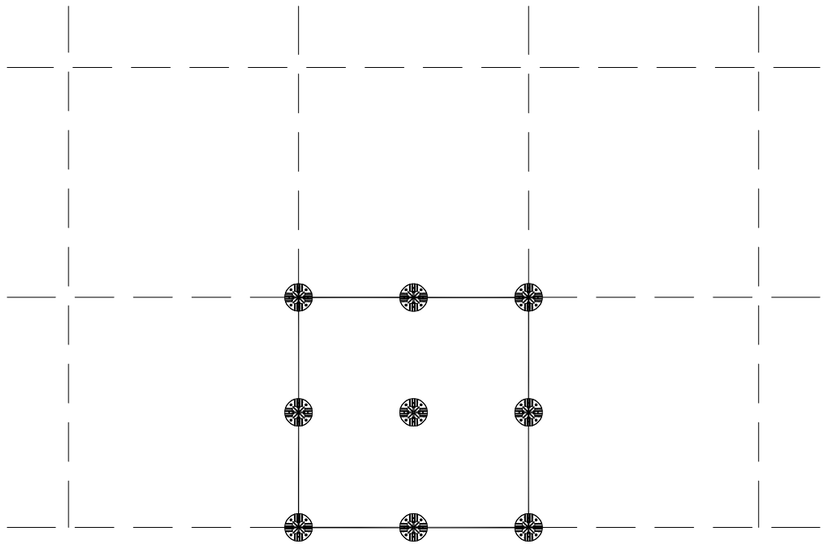


PAVIMENTO SOPRAELEVATO GRES PORCELLANATO LEA

Lastre ceramiche in gres porcellanato Lea + nucleo strutturale in solfato di calcio + struttura portante

Distribuzione di piedini

Sezione verticale - Scala 1:20



PAVIMENTO SOPRAELEVATO GRES PORCELLANATO LEA

NUCLEO STRUTTURALE
Pannello in materiale inerte in in solfato di calcio in classe 0 spessore 30/40 mm ad altissima densità (>1500 Kg/mc)

TIPOLOGIA LASTRE DI RIVESTIMENTO
Lastre ceramiche in gres porcellanato Lea con spessore da 9 a 20 mm

LAVORAZIONI SULLE LASTRE
Nessuna

PROCESSO PRODUTTIVO
Fissaggio con collante vinilico a dispersione acquosa idroresistente e rettifica dimensionale con bordatura antiurto

FORMATI LASTRE DI RIVESTIMENTO
Molteplici formati, anche rettangolari, integrabili e componibili tra di loro

DESCRIZIONE DEL SISTEMA
Il Pavimento Modulare Sopraelevato (PMS) è un sistema demontabile e amovibile ed è costituito essenzialmente da una struttura portante e da pannelli ispezionabili che ne formano il piano di calpestio con finitura a vista in lastre ceramiche in gres spessore da 9 a 20 mm
Il sistema PMS ha proprietà e caratteristiche essenziali per i moderni edifici "intelligenti" ad elevata ecosostenibilità e certificati LEED / BREEAM. Il PMS ha un elevato contenuto di materiale riciclato, alto confort acustico sia alla trasmissione aerea che da calpestio, è incombustibile, è esente da cariche elettrostatiche ed è dotato di altissime prestazioni rispetto ai carichi incidenti. Il PMS è fabbricabile con spessori e sopraelevazioni variabili per ottimizzare l'utilizzo dell'intercapedine ai fini impiantistici.
Il sistema Pavimento Modulare Sopraelevato (PMS) è composto da:

- Rivestimento superiore: in lastre ceramiche in gres porcellanato spessore da 9 a 20 mm;
- Nucleo strutturale: in solfato di calcio fibro rinforzato di altissima densità, incombustibile in Classe A1 di reazione al fuoco, di spessore variabile in funzione da ottenere il minimo ingombro ottimizzando l'intercapedine impiantistica e la resistenza al carico;
- Bordo protettivo perimetrale: in polimero autoestinguente in tinta simile al rivestimento superiore;
- Rivestimento inferiore: in speciale pellicola fonoattenuante a base di polimeri autoestinguenti;
- Supporti verticali: in acciaio zincato stampato e nervato su specifico disegno per ottenere la massima resistenza ai carichi incidenti;
- Giunti per disaccoppiamento acustico: studiati appositamente con speciale materiale fonoisolante per assolvere correttamente ai requisiti di legge (DPCM 05.12.1997) in tema di determinazione dei requisiti acustici passivi degli edifici.

Sono disponibili molteplici modularità e tipologie nonché altezze del piano finito da 6 a 200 cm, pavimenti acusticamente isolanti, radianti a secco o sigillati per ospedali, camere bianche o residenze.

Le prestazioni di un sistema pavimento modulare sopraelevato sono definite dalla Norma UNI EN 12825:2003 di cui riepiloghiamo le principali caratteristiche con altezza del piano finito di 20 cm, come previsto dalla norma:

■ **SPESSORE TOTALE PANNELLO FINITO**
Da 40 a 54 mm secondo modulazione

■ **DENSITÀ NUCLEO STRUTTURALE**
≥ 1500 kg/mc

■ **VARIAZIONE DIMENSIONALE**
(dopo 24 ore di immersione in acqua):
≤0,3%

■ **PESO DEL PANNELLO FINITO**
Circa 69 kg/mq

■ **CARICO CONCENTRATO DI ROTTURA**
Classe 3 (≥ 8 kN)

■ **FATTORE DI SICUREZZA**
2

■ **CARICO CONCENTRATO DI ESERCIZIO**
≥ 4kN

■ **FRECCIA FLESSIONALE AL CARICO DI ESERCIZIO**
Classe A (≤ 2,5 mm)

■ **RESISTENZA AL CARICO DISTRIBUITO**
2.200 kg/mq

■ **TOLLERANZA DIMENSIONALE ED ANGOLARE DEI PANNELLI**
Classe 1 (± 0,2 mm)

■ **TOLLERANZA SPESSORE DEL PANNELLO**
(Escluso rivestimento in gres porcellanato)
Classe 1 (± 0,3 mm)

■ **REAZIONE AL FUOCO DEL PANNELLO MODULARE**
Incombustibile Classe Bfl-s1 (secondo UNI EN 13501)

■ **RESISTENZA AL FUOCO**
REI 30 (UNI EN 1366-6)

■ **CONDUTTIVITÀ TERMICA λ***
1,64 (0,44+1,2) W/m K
*Per la conduttività termica ci si riferisce a quella del pannello finito comprensivo di finitura. Il valore λ della finitura ceramica è stato ricavato dai valori pubblicati da KlimaHaus - CasaClima

■ **ISOLAMENTO ACUSTICO AL RUMORE AEREO**
41 dB secondo equazione della Legge di massa in campo sonoro diffuso con Indice di Valutazione a 500 Hz

■ **SISTEMA DI ISOLAMENTO ACUSTICO AL CALPESTIO**
(legge quadro 447/95):
Giunto di disaccoppiamento fonoisolante

■ **RESISTENZA ELETTRICA**
circa >$2x10^{10}$ ohm

■ **TIPOLOGIA DELLA STRUTTURA PORTANTE**
Supporti verticali regolabili in acciaio con guarnizione auto estinguente

■ **ZINCATURA DELLA STRUTTURA METALLICA PORTANTE**
Conforme alla Direttiva 2000/52/CE esente da cromo esavalente

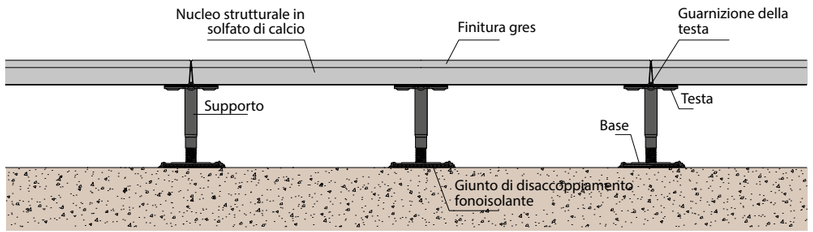
■ **GUARNIZIONI DELLA STRUTTURA PORTANTE E BORDI DEL PANNELLO**
In polimeri autoestinguenti

PAVIMENTO SOPRAELEVATO GRES PORCELLANATO LEA

Lastre ceramiche in gres porcellanato Lea + nucleo strutturale in solfato di calcio + struttura portante

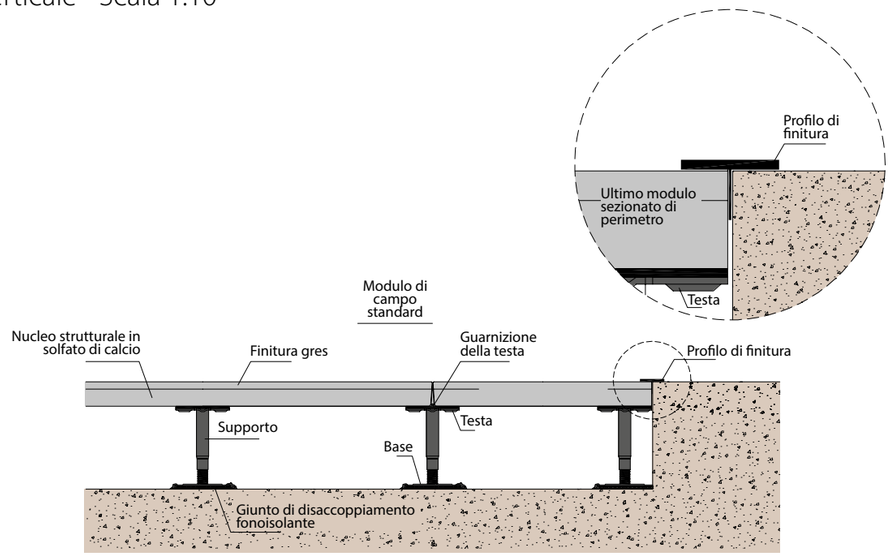
Soluzione tipo

Sezione verticale - Scala 1:10



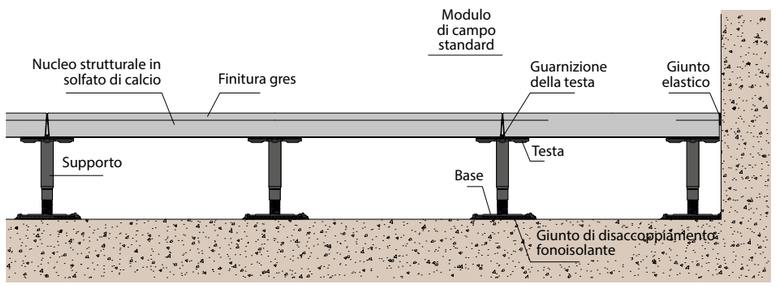
Soluzione chiusura con pannello non intero

Sezione verticale - Scala 1:10



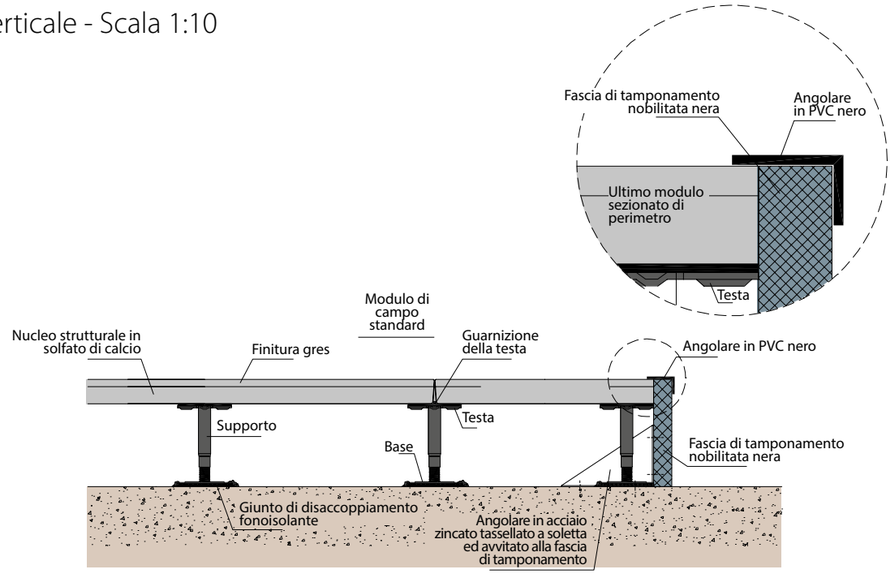
Soluzione partenza con intero

Sezione verticale - Scala 1:10



Soluzione soglia con profilo a T

Sezione verticale - Scala 1:10

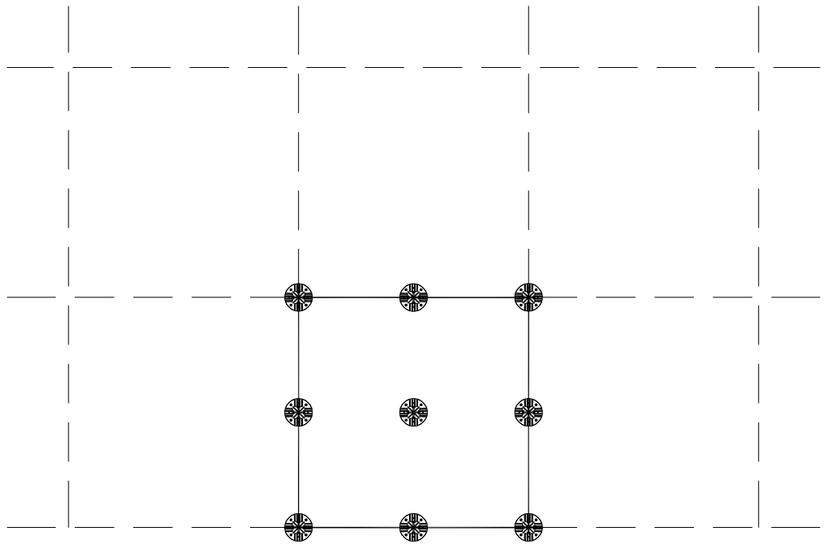


PAVIMENTO SOPRAELEVATO GRES PORCELLANATO LEA

Lastre ceramiche in gres porcellanato Lea + nucleo strutturale in solfato di calcio + struttura portante

Distribuzione di piedini

Sezione verticale - Scala 1:20



Annotazioni

Annotazioni

LEA
CERAMICHE

LEA CERAMICHE
Via Cameazzo, 21
41042 Fiorano Modenese
Modena Italy

Tel +39 0536 837811
Fax +39 0536 830326
info@ceramichelea.it
www.ceramichelea.com
slimtech.ceramichelea.it

Panariagroup Industrie Ceramiche S.p.A.

SHOWROOM LEA CERAMICHE
Via Durini, 3
20122 Milano

Tel +39 02 76011406
showroom_milano@ceramichelea.it

LEA NORTH AMERICA, LLC
800 Clanton Road, Suite N
Charlotte, NC 28217

Tel +1 704 522 6300
Fax +1 704 522 6080
info@leausa.us